

Exemples d'utilisation des matières

mise à jour octobre 2010

Principales matières disponibles	Fibre vulcanisée	Fibre + NBR	Fibre + NBR	Fibre + NBR	Fibre + NBR	Polytétrafluoréthylène	Graphite renforcé polymères	Graphite pur	Autres matériaux sur demande
Informations indicatives et non garanties Consulter les fiches techniques ou réaliser préalablement des essais									
n° de pages catalogue	7	11	13	15	17	21	sur demande	sur demande	sur demande
Dénominations	Fibre N	TWS	HT	TNG	HT Gaz	PTFE vierge	UNIGRH	SGO	Divers
Domaines	Eau potable		Industries et gaz			Acides	Fortes chaleurs		
Principales caractéristiques techniques	Couleurs	rouge foncé	3 rouge	5 vert	6 bleu	7 bleu	8 blanc	noir	9 gris
	Chaleur °C Maxi	105	190	350	400	400	200	650	550
	Froid °C Mini	-50	-150	-196	-196	-196	-200	-200	-200
	Pression en bar	40	40	100	100	100	60	100	50
	Rupture N/mm²	70	7	10	10	10	25	10	5
	Agréments	DG/SVS4	KTW/TZW	DVGW GL	DVGW	NF29533		KTW	
		IP	ACS	KTW/TZW	WRAS	NF	FDA	TÜV	TÜV
		ISO	ISO	BAM ISO	GL	ISO	ISO	ISO	ISO
	Applications	normale	modérée	intensive	intensive	intensive	normale	intensive	normale
	Domaines d'applications	eau	eau	eau	eau		eau	eau	eau
			air	air	air		air		
		huile	huile	huile	huile		huile	huile	huile
				gaz	gaz	GDF	gaz	gaz	gaz
			fuel	fuel	fuel	NF 29533	fuel	fuel	fuel
		acides	Ethy glycol modérée	Ethylène glycol	chimie	CETIM	chimie	chimie	chimie
					alcalis	2016	alcadis	acides	acides
		calage	vapeur	vapeur	vapeur	vapeur	vapeur	vapeur	vapeur
	isolant	120°	250°	250°	250°	200°	200°	200°	200°

Notification : ces indications sont issues des fiches techniques des fabricants de matières premières. La responsabilité de notre entreprise ne pourrait en aucun cas être engagée sur le contenu technique. Ces fiches techniques sont à votre disposition sur simple demande. La pression et les températures ne sont pas associées. Il est nécessaire d'effectuer préalablement des essais.



**Matières certifiées
dans les Etats
membres de
l'Union Européenne**



Extrait des compatibilités chimiques

Principales compatibilités

A . Compatible
B . Avec précaution
C . Déconseillé

Sous toutes réserves, ces indications nécessitent des essais préalables selon les conditions d'utilisation
Mise à jour janvier 2017 - essais en épaisseur 2 mm

	Fibre + NBR utilisation normale	Fibre + NBR utilisation intensive			PTFE	GRAPHITE
	3	5	6	7	8	9
Acide acétique	C	B	A	A	A	A
Acide nitrique	C	C	C	C	B	C
Acide sulfurique	C	C	C	C	B	C
Acétone	B	B	B	B	A	A
Acétylène	A	A	A	A	A	A
Air	A	A	A	A	A	A
Ammoniaque	B	A	A	A	A	A
Benzène	B	B	A	A	A	A
Butane	A	A	A	A	A	A
Carbonate de potassium	B	A	A	A	A	A
Carbonate de soude	A	A	A	A	A	A
Chlorure d'aluminium	A	A	A	A	A	A
Chlore sec	A	A	A	A	A	A
Chlore humide	C	C	B	B	A	B
Chlorure de méthylène	C	C	C	C	B	B
Chlorure de sodium / potassium	A	A	A	A	A	A
Chloroforme	C	B	B	B	A	A
Eau potable / javel / mer	A	A	A	A	A	A
Essence	B	A	A	A	A	A
Ethane - Ethylène	A	A	A	A	A	A
Fréon 22	C	B	B	B	A	A
Fuel	A	A	A	A	A	A
Gaz naturel	A	A	A	A	A	A
Glycérine	A	A	A	A	A	A
Glycole	B	A	A	A	A	A
Huile Hydraulique minérale	B	A	A	A	A	A
Huile ASTM1 - Silicone -Transfo	B	A	A	A	A	A
Hydrogène	A	A	A	A	A	A
Iso octane	A	A	A	A	A	A
Kérosène	A	A	A	A	A	A
Méthane - Méthanol	A	A	A	A	A	A
Oléum	C	C	C	C	B	C
Oxyde de carbone	B	A	A	A	A	A
Oxygène	A	A	A	A	A	B
Pétrole	B	A	A	A	A	A
Phénol	C	C	C	C	A	A
Propane	B	A	A	A	A	A
Savon - Sodium - Sucre	A	A	A	A	A	A
Sulfates de magnésium - Soude	A	A	A	A	A	A
Trichloréthylène	B	B	B	B	A	A
Toluène	B	A	A	A	A	A
Vapeur d'eau	B	A	A	A	A	A
White spirit	A	A	A	A	A	A