

Joint de bride

Tenir compte des facteurs déterminants :

- l'environnement
- le contact avec la matière transportée
- la pression constante et variations
- la température réelle et ambiante et variations
- l'état des supports, rugosité, défauts
- la période de validité

(il est recommandé pour certaines applications sévères et dangereuses de s'adresser préalablement à un spécialiste de la matière à étancher avant de déterminer le type de joint à utiliser).

- les contre-indications
- dans certains cas il implique une méthode de serrage préalablement définie (dynamométrie)
- un joint a ses limites de serrage
- le plat de la bride support a besoin d'une certaine rugosité à finition circulaire
- le plat ne doit pas être rayé transversalement ni endommagé
(utiliser un joint dans des milieux agressifs doit être un acte réfléchi et mesuré, il est donc nécessaire dans ce cas d'effectuer une étude technique précise et garantie auprès d'un bureau d'études spécialisé)

Autres joints sur demande



Les joints de brides sont aussi disponibles en matière TWS rouge labellisée d'un ACS.
Feuilles à joints disponibles sur devis

Rappel :

Les fiches techniques des matières sont toujours élaborées en 2 mm d'épaisseur.

Important :

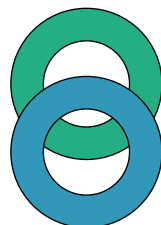
Selon les différentes utilisations et notamment selon les différentes normes en vigueur, il est conseillé, outre la notion du diamètre nominal DN, de préciser les dimensions exactes du joint sur tous les documents.

**PRÉCISER LA COULEUR VERT OU BLEU**

- Pour brides PN 10 à PN 40
- Pour l'industrie et le gaz

**Fibre sans amiante
vert ou bleu**

Agréments
KTW-DVGW GAZ
JSFE

**Bride**

TEMASIL
vert ou bleu

Applications
intensives

Utilisations
eau chaude - froide
Huile - Fuel
Gaz - Air

Température
Maxi 350°
Mini -150°
Pression 100 bars
Traction 9 N / mm²
(Les valeurs de
température et de
pression ne sont pas
associées)
Densité = 1,8



Joint de brides
ACS sur demande

PRIX À L'UNITÉ UNIQUEMENT. Pour les séries, demander un devis

Norme E29911 PN10 - PN16 EAU		REF Ep 2 mm l'unité	REF Ep 3 mm devis	Norme NF 29533 PN10 - PN16 GAZ	REF Ep 2 mm l'unité	REF Ep 3 mm devis
DN 10	23 x 48	851	875	18 x 46	540	560
DN 15	27 x 53	852	876	22 x 51	541	561
DN 20	33 x 63	853	877	27 x 61	542	562
DN 25	40 x 73	854	878	34 x 71	543	563
DN 32	48 x 84	855	879	43 x 82	544	564
DN 40	54 x 94	856	880	49 x 92	545	565
DN 50	66 x 109	857	881	61 x 107	546	566
DN 65	82 x 129	858	882	77 x 127	547	567
DN 80	95 x 144	859	883	89 x 142	548	568
DN 100	120 x 164	860	884	115 x 162	549	569
DN 125	148 x 194	861	885	141 x 192	550	570
DN 150	176 x 220	862	886	169 x 218	551	571
DN 175	204 x 250	863	887	191 x 248	551B	571B
DN 200	229 x 275	864	888	220 x 273	552	572
DN 250	283 x 330	865	889	273 x 328	553	573
DN 300	332 x 380	866	890	324 x 378	554	574

Agréments KTW - TZW - DVGW - Applications intensives

DN 350	371 x 440	867	891	356 x 438	555	575
DN 400	428 x 491	868	892	407 x 489	556	576
DN 450	466 x 371	869	893	458 x 539	557	577
DN 500	517 x 596	870	894	508 x 594	558	578
DN 600	619 x 698	871	895	610 x 508	559	579